

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla	Descripción	Página
1.1	Principales tipos de hules sintéticos (Stevens, 1999).	8
1.2	Representaciones más usadas para los elastómeros termoplásticos.	9
1.3	Elastómeros termoplásticos comercialmente importantes (Stevens, 1999).	11
2.1	Condiciones de operación usadas para fabricar las películas.	20
2.2	Identificación de películas fabricadas, descripción y caracterización.	22
2.3	Laminados elaborados con una sola cara de tela no-tejida.	29
2.4	Laminados elaborados con dos caras de tela no-tejida.	30
2.5	Identificación de los laminados fabricados y caracterización realizada.	30
3.1	Resultados desempeño elástico para película SIS a diferentes niveles de deformación.	33
3.2	Resultados desempeño elástico para película SEBS a diferentes niveles de deformación.	33
3.3	Resultados desempeño elástico para película EP-A a diferentes niveles de deformación.	34

Tabla	Descripción	Página
3.4	Resultados desempeño elástico para película EP-B a diferentes niveles de deformación.	34
3.5	Resultados desempeño elástico para película EP-C a diferentes niveles de deformación.	34
3.6	Resultados desempeño elástico para película EP-D a diferentes niveles de deformación.	35
3.7	Resultados desempeño elástico para película PP a diferentes niveles de deformación.	35
3.8	Logaritmo del módulo de almacenaje (E') y temperatura de transición vítrea (T_g) obtenida por DMA en películas de los elastómeros utilizados.	52
3.9	T_g , $\tan(\delta)$ y $\log E'$ obtenidos para los elastómeros en estudio y materiales convencionales de referencia.	53